

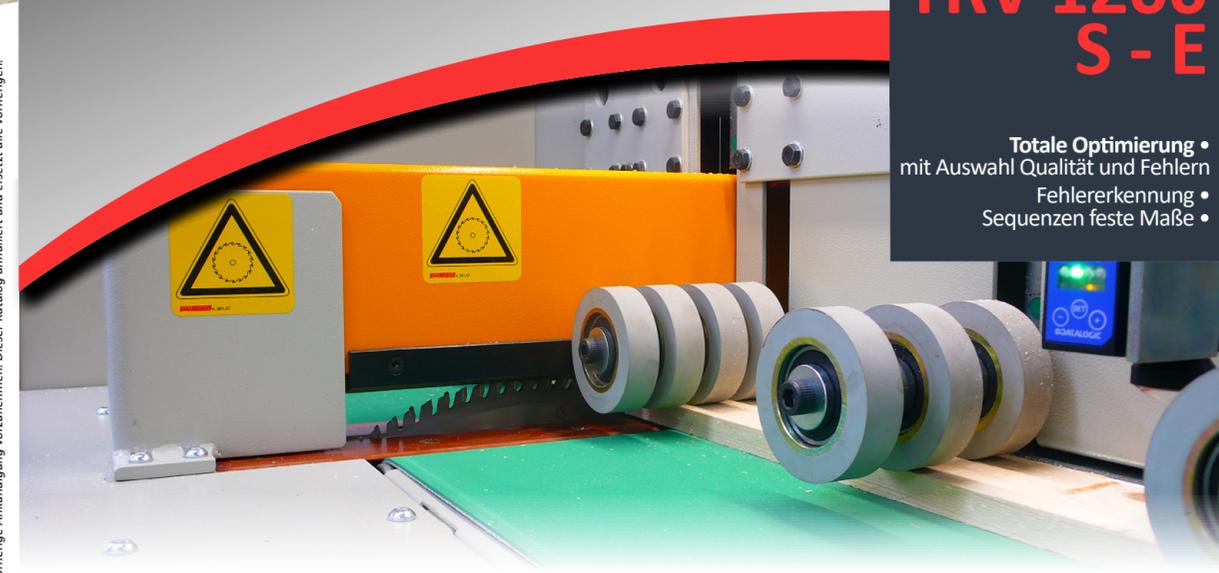
CURSAL

Crosscutting Solutions for the Solid Wood Industry

HOCHGESCHWINDIGKEITS-OPTIMIERMASCHINE SERIE

TRV 1200 S-E

- Totale Optimierung mit Auswahl Qualität und Fehlern
- Fehlererkennung
- Sequenzen feste Maße



Die Experten des Holzsektors entscheiden sich für Cursal



HOLZKULTUR, ERFAHRUNG, HIGHTECH

Die TRV 1200, TRV 1700, TRV 2200, TRV 2700 sind viel mehr als nur Standard-Optimiermaschinen, sie sind das Ergebnis von cleveren Details, die auf lange Sicht einen echten Unterschied machen, und ein **unübertroffenes Qualität-Preis-Leistungsverhältnis bieten**. Die TRV 1200 ist die Optimiermaschinen für die anspruchsvolle Kundschaft, die die **ULTIMATIVE LÖSUNG** für ihr Unternehmen sucht.

Technische Standarddaten

Modell	Nenn-Leistung	Sägeblatt-Durchmesser	Höhe Arbeitstisch	Absaugschlauch	Druckluftverbrauch	Mittlere Lärmbelastung am Arbeitsplatz	Maximale Vorschubgeschwindigkeit
	(kW)	mm.	mm.	mm.	nl/min.	DBA	mt./min.
TRV 1200 Ø 500	7	Ø 500 Ø 35 Z/120	850 ±20	140 + 100	350	< 80	195 * self-limited

Beispiel Querschnitt der Bohlen	Stärke	Breite	Maximaler Bohlenquerschnitt (Breite x Stärke)
mm.	mm.	mm.	mm ²
40 x 200 70 x 110 50 x 160	70	200	8000



Händler

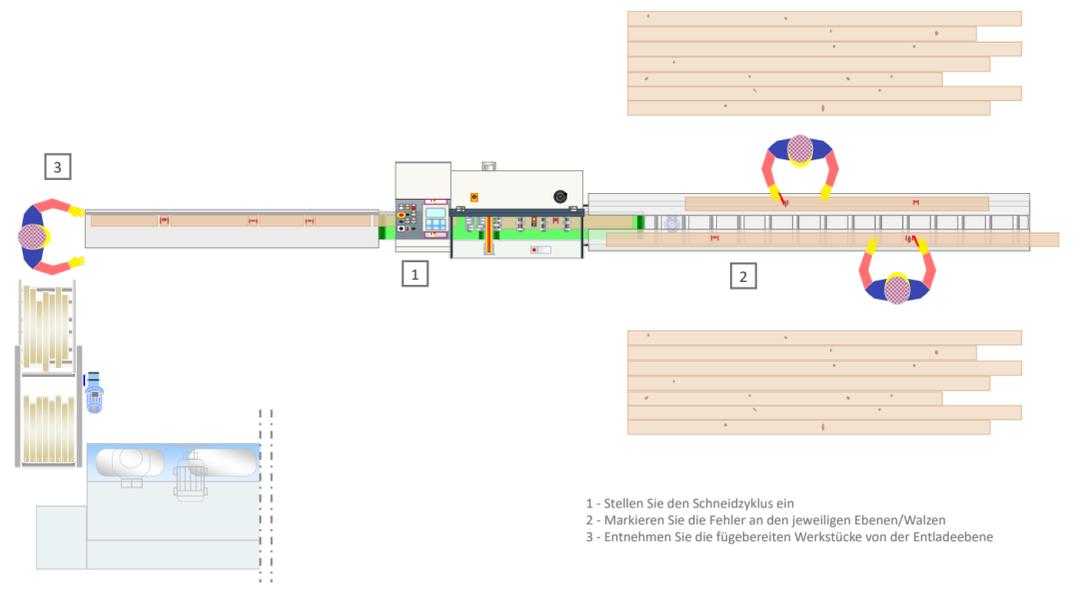
www.cursal.com - info@cursal.com
Cursal s.r.l. via Bradolini, 38/a - 31020 San Fior (TV) Italy
tel. +39 0438 400963 - fax +39 0438 401851

Die schnelle Auswahl von Längen, Fehlern und Qualität war noch nie so einfach wie mit der TRV 1200
Die Optimiermaschine mit kontinuierlichem Zyklus der neuesten Generation made in Cursal.



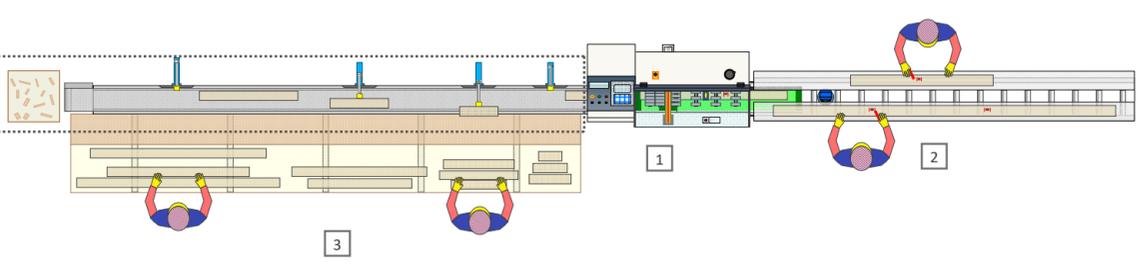
Die TRV 1200 ist die Verwandlungskünstlerin schlechthin und kann mit verschiedenem Zubehör sowohl an der Beschickung als auch am Ausgang konfiguriert werden.

In Version FEHLERERKENNUNG/Schnitt auf Riss in der Produktlinie mit Fügmaschine (Mindest- und Höchstgrenzen für die Abfallverwertung für die Fügmaschine)



- 1 - Stellen Sie den Schneidzyklus ein
- 2 - Markieren Sie die Fehler an den jeweiligen Ebenen/Walzen
- 3 - Entnehmen Sie die fugebereiten Werkstücke von der Entladeebene

Wenn das Ziel darin besteht, auf optimale Weise jeden Teil der Bohle zu nutzen, den maximalen Holztrag zu erzielen und Zeit und Arbeitskosten zu sparen, verwenden Sie die Version TOTALE OPTIMIERUNG



- 1 - Geben Sie die Schneidleisten ein und wählen Sie das Optimierungsprogramm aus.
- 2 - Markieren Sie gleichzeitig große Mengen an Bohlen (2 oder mehrere Personen)
- 3 - entnehmen Sie die schon entsprechen den Einstellungen ausgewählten optimierten Bohlen.

ZUBEHÖR

Unsere Experten zeigen Ihnen die besten Lösungen beim Be- und Entladen für eine Optimierung des Produktionszyklus.

DIE VERWENDUNG EINER MASCHINE VON CURSAL FÜHRT ZU EINER SOFORTIGEN GEWINNSTEIGERUNG IHRES BETRIEBS

- Sorgen Sie für eine ultraschnelle und intelligente Optimierung und erledigen Sie den verschiedenartigsten Aufträge ohne Stress für das Bedienungspersonal

Mit der TRV 1200 können Sie **einzelne rohe/lackierte Bretter** auf praktische und funktionelle Weise im kontinuierlichen Betrieb sägen.

- Nach dem Eingeben/Aufrufen der Schneidleisten über den intuitiven Touchscreen (oder bequem aus dem Büro) und der Auswahl der Art der gewünschten Optimierung steuert die TRV 1200E automatisch folgende Vorgänge:

- Einführen (*)
- Vorschub und Positionierung
- +
- Sofortige Datenübertragung an die NK und Verarbeitung der Optimierung
 - Ausstoß der Stücke
- Auswahl nach Qualität, Breite, Länge (*)

(*) siehe Zubehör Cursal

- **Maximale Geschwindigkeit** (sie ist die schnellste ihrer Kategorie, auto-limitiert auf **195 m/min** mit **bürstenlosem** Servomotor) und **hohe Präzision** sind das Ergebnis einer Kombination eines hochleistungsfähigen Optimierers, einem **strukturell unzerstörbarem** Maschinengehäuse und einer effizienten Kontrolle der Bohle (durch exklusive Präzisions-Fördervorrichtungen, angetrieben durch CNC/Achsen und pneumatische Druckwalzen im universellen Einsatz).

- TRV 1200 ein Synonym für Vielseitigkeit. Verwenden Sie sie für **verschiedene Arbeitsgänge** von Wiederverwertung, Ausbesserung von Fehlern, oder alternativ dazu, setzen Sie das Potenzial der **Optimiermaschine für spezifische und komplexere Arbeiten** ein, bei denen ein hohes Maß an Softwareverarbeitung erforderlich ist.



ORGANISATION DER ENTLADUNG

FÜR EINE SCHNELLE, GEORDNETE UND UNEINGESCHRÄNKTE AUSWAHL VON LÄNGEN, QUALITÄT UND BREITEN bauen Sie NK-Ausstoßer mit/ ohne Kontakt ein, geeignet für rohe/lackierte Werkstücke.

KOMBINATION MIT AUTOMATISCHEN DRUCKERN

Zum DRUCKEN VON ALPHANUMERISCHEN ZEICHEN, BARCODES, LOGOS. Unabhängige Druckerhalterung, Kugelumlauführung, Schutzsystem mit automatischem Anheben des Kopfs, Übertragungsprotokoll.



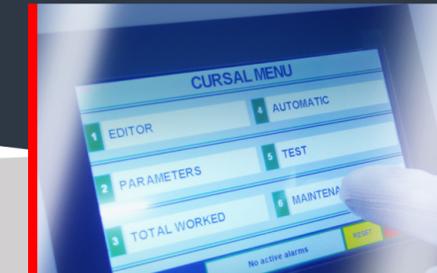
BESEITIGUNG VON PASSIVZEITEN MIT UNSEREN MASSGEFERTIGTEN LADESYSTEMEN

Steigern Sie die Produktion durch vertikale Beschicker bis zur automatischen Ketten-Ladevorrichtung, die ein gleichzeitiges Markieren durch das Personal oder eine Transfer-Beladung für eine NONSTOP-Beschickung erlaubt.

VERGLEICHEN UND BEWERTEN SIE DIE VORTEILE VON CURSAL

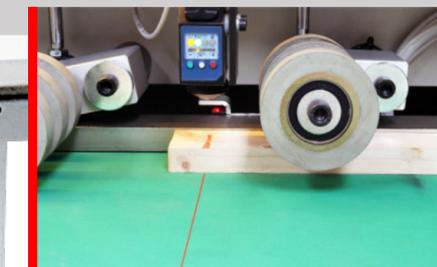
Die leistungsfähige Optimiermaschine von CURSAL ermöglicht es Ihnen, **einen maximalen Holzertrag zu erzielen**.

Die **360°-Optimierung**, die in jedem Produktionskontext garantiert wird, ist das Ergebnis einer konstanten Weiterentwicklung des Optimierungsalgorithmus durch die spezialisierten Programmierer von Cursal.



Software-Programmierung

- Über 100 **Sägemuster: Breiten x Qualität**
- **Wahl der Optimierung**
 - Nach Handelswert
 - Nach Abfall
 - Nach Menge
 - Nach Länge
 - Gemischte Optimierung ...
- **Simulation** der Optimierung
- **Kontrolle** der verarbeiteten Mengen
- **Optimierung innerhalb** des Maschinengehäuses:
 - Vereinfachung des Prozesses
 - Platzeinsparung

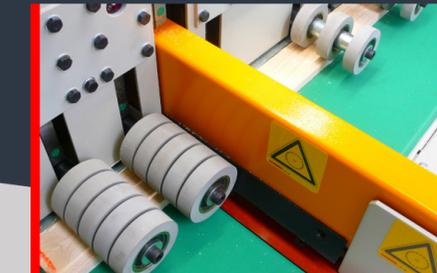


Vorteile der numerischen Steuerung

- Industrieller CNC-Computer: Betriebsgarantie ohne Produktionsstillstand (Der mehrsprachige PC ist optional).
- **HD-Touchscreen** - Datenimport auch über **USB**.
- Einfache und intuitive **Software**: schnell zu erlernen - einfache Bedienung.
- Möglichkeit einer **Fernunterstützung** online.

VORTEILE VON HOCHWERTIGEN KOMPONENTEN
Cursal verwendet nur ausgewähltes und überprüftes mechanisch-elektronisches Zubehör der besten Zulieferer, um eine langfristige Funktion und Widerstandsfähigkeit zu garantieren.

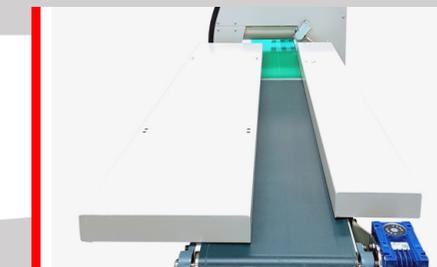
Das Herzstück der Optimiermaschine von Cursal ist die **ROBUSTE SÄGEEINHEIT**



Wie die Bohlen kontrolliert werden

Das **ZUGSYSTEM** (große Griffigkeit und ohne gekerbte Teile) in Kombination mit den speziellen **ANDRUCKROLLEN** (gummiert, rutschfest mit reduziertem Achsabstand), garantiert Geschwindigkeit, Präzision und homogenen Druck auf die gesamte Fläche der Bohle.

- **LINEARE KUGELUMLAUFFÜHRUNGEN**: mit staubgeschütztem Schmiersystem.
- **DICKE ANDRUCKWALZE**, splittergeschützt.
- **SÄGEBLATT** aus HM-Stahl mit Wechselzähnen (Z = 120) aus **Widia**.
- Möglichkeit einer noch schnelleren Sägegruppe mit **doppeltem Pneumatikzylinder**.



Sicherheit - Risikoanalyse

- Alle Maschinen von Cursal verfügen über die CE-Kennzeichnung und entsprechen den jüngsten und strengsten **Sicherheitsrichtlinien** für die volle Sicherheit Ihrer Mitarbeiter.
 - Anwendung von **zusätzlichen Sicherheitsmaßnahmen** über die vorgeschriebenen Normen hinaus (z. B.: Sicherheits-Mikroschalter mit plombiertem Einzelschlüssel).
- Cursal führt **ständige Risikoanalysen** für jede kleinste erforderliche Variante aus.